KERB-KONUS

MADE IN GERMANY

PRODUKTDATENBLATT — PASSKERBSTIFT

KERPIN® S2

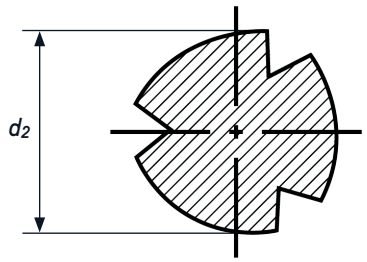
Passkerbstift nach DIN 1472 — formschlüssige Verbindung für Wellen-, Naben- und Achsanwendungen im Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau.

BESCHREIBUNG

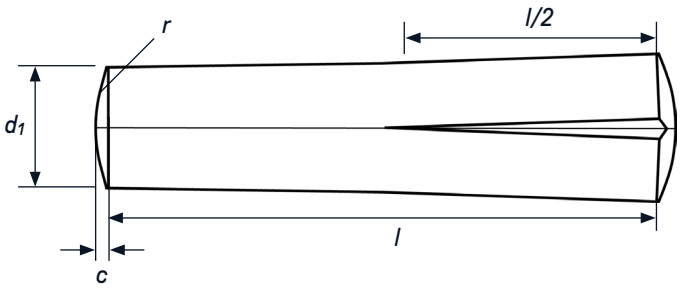
d_1	Durchmesser des Halbzeuges
d_2	Aufkerbdurchmesser
l	Stiftlänge
c	Kuppenhöhe
$r \approx d_1$	Kuppenradius

01 - PRODUKT ANSICHTEN

A QUERSCHNITT



B SEITENANSICHT



02 - EIGENSCHAFTEN TECHNISCHE SPEZIFIKATION

TOLERANZ HALBZEUG d_1	TOLERANZ AUFKERB Ø d_2	TOLERANZ LÄNGE l	TOLERANZ ZUGEHÖRIGE BOHRUNG	KUPPENHÖHE c NACH DIN 7
bis 3 mm DIN 671	bis 2 mm + 0,05	js 15	unter 1,5 mm H8	r
darüber DIN 668	> 2 – 10 mm ± 0,05		> 1,5 – 3 mm H9	
	über 10 mm ± 0,10		über 3 mm H11	

MESSTABELLE

MASSE IN MM · AUFKERBDURCHMESSER d_2

Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage

Nenn ø d_1	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25
Länge l	AUFKERBDURCHMESSER d_2 *																	
4																		
6						2,65	3,20											
8	0,83																	
10								4,25	5,25									
12		1,05	1,25	1,63						6,25								
14							3,25				8,25							
16								4,30				10,30						
18					2,15													
20									5,30					13,30				
22						2,70					8,30		12,30					
24										6,30		10,35						
25							3,30							13,40				
26															14,40			
28								4,35					12,35					
30											8,35					16,50		
32																		
35									5,35			10,40						
36							3,25						12,40	13,45	14,45		20,50	25,50
40										6,35						16,55		
45																		
50											8,40							
55								4,30										
60									5,30									
65												10,45	12,45					
70										6,30				13,50	14,55			
75																16,60		
80											8,35							
90																	20,60	25,60
100												10,40	12,40					
110																		
120														13,45	14,45			
140												10,35				16,55		
160													12,35					
180																		

* Der Aufkerbdurchmesser ist nur mit Lehrring messbar. Die in der Tabelle angegebenen Aufkerbdurchmesser gelten für Werkstoff 9SMnPb28K. Das Größtmaß an Aufkerbung kann nicht erreicht werden bei einigen legierten Stählen und bei bestimmten Nichteisenmetallen.

ALLE ANGABEN UNVERBINDLICH · ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · © KERB KONUS SCHNAITTENBACH 2026