

Toleranz für Durchmesser des Halbzeuges  $d_1$ :  
 bis 3 mm nach DIN 671  
 darüber nach DIN 668

Toleranz für Aufkerbdurchmesser  $d_2$ :  
 2 mm + 0,05  
 über 2 – 10 mm  $\pm 0,05$   
 über 10 mm  $\pm 0,10$

Toleranz für Länge  $l$ : js 15

Festigkeitseigenschaften (Werkstoff):  
 9SMnPb28K DIN 1651

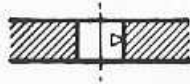
Andere Werkstoffe auf besondere Bestellung.

Toleranz für die zugehörige Bohrung:

2 – 3 mm = H9  
 über 3 mm = H11

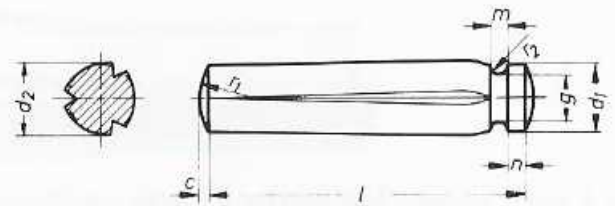
Kuppenhöhe  $c$  nach DIN 7

$r_1 \approx d_1$   
 $r_2 = m/2$



**KERPIN® S 9**

Kegelkerbstift mit Hals



Bestellbeispiel für Kegelkerbstift mit Hals mit Durchmesser 5 mm, Länge 50 mm: **KERPIN 5 x 50 S 9**

**Werknorm (Maße in Millimeter)**

Fettgedruckte Größen bevorzugen.

Nenn $\varnothing$ $d_1$	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	13	14	16	20	25
<b>g</b>	1,0	1,2	1,5	2,4	2,8	3,8	5,0	6,8	8,2	9,0	9,6	11,0	14,0	18,0
<b>n = m</b>	0,8		1,0	1,4		1,6	2,0	2,6		3,0		4,0	5,0	6,0
Länge $l$	<b>Aufkerbdurchmesser <math>d_2</math> *</b>													
8	2,15													
10		2,65	3,20											
12			3,25											
14				4,25	5,25									
16	2,20					6,25								
18		2,70					8,30							
20			3,30	4,30	5,30									
22						6,30								
24								10,35	12,35					
25							8,35							
26	2,15			4,35	5,35									
28		2,65	3,25							13,40	14,40			
30												16,40	20,45	25,45
32						6,35		10,40	12,40					
35														
36			3,20	4,30			8,40			13,45	14,45	16,50		
40					5,30								20,55	25,55
45								10,45	12,45					
50						6,30				13,50	14,50	16,55		
55				4,25			8,35							
60					5,25									
65								10,40	12,40					
70						6,25								
75							8,30			13,45	14,45		20,60	25,60
80												16,60		
90								10,35	12,35					
100							8,25							
110										13,40	14,40			
120								10,30	12,30			16,55		